

Technisches Merkblatt
Artikel-Nummer:
W040301 W040313
W040311 W040314
W040312 W040315



WFP Fugenband TPE 1



Verschweißbares Kunststoffdichtungsband für Arbeitsfugen, Dehnfugen und Risse

Produktbeschreibung Homogenes Fugenabdichtungsband auf Basis sehr spezieller Kunststoffe. Durch ein spezielles Kunststoffgemisch ist die Haftung zu epoxidharzbasierten Klebern hervorragend. Das Fugenband wird mit Heißluft homogen verschweißt. WFP Fugenband TPE 1 ist UV-beständig. Das Fugenband verfügt außerdem über eine sehr hohe Chemikalienbeständigkeit (Tabelle bitte anfordern.).

Anwendungsbereich Das WFP Fugenband TPE 1 wird zur druckwasserdichten Abdichtung von Fugen, Rissen und Spalten eingesetzt. Ideal auch dort einzusetzen, wo mit herkömmlichen Dichtstoffen nicht fachgerecht abgedichtet werden kann.

- Eigenschaften**
- Mit Heißluft verschweißbar
 - Verschiedene Breiten erhältlich
 - Grau
 - Hohe mechanische Festigkeit
 - Einsetzbar auch auf feuchten Untergründen
 - Absolut wasserdicht
 - UV-beständig
 - Beständig gegen viele Chemikalien
 - Aufnahme von hohen Bauteilbewegungen
 - „Made in Germany“

Technische Daten	Material:	Spezialkunststoff auf Basis TPE
	Materialdicke:	1 mm
	Rollenbreite:	150, 200, 250, 300, 350 mm
	Höchstzugkraft längs:	ca. 14,0 N/mm ²
	Höchstzugkraft quer:	ca. 14,0 N/mm ²
	Wasserundurchlässigkeit:	> 4 bar
	UV-Beständigkeit:	gegeben
	Brandklasse:	B2
	Shore-A-Härte:	86
	Gewicht:	ca. 950 g/m ²
	Farbe:	grau
	SD-Wert:	60 m

Lieferform	Rollen á 20 m Rollenbreite: 150 mm (W040301) 200 mm (W040311) 250 mm (W040312) 300 mm (W040313) 350 mm (W040314) 400 mm (W040315)
Lagerfähigkeit	Kühl und Trocken, vor ständiger Sonneneinstrahlung geschützt 24 Monate lagerfähig

Verarbeitung

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss mineralisch, trocken oder feucht, tragfähig, fest und sauber sein. Lose Bestandteile, Trennmittel, Schalöl, Fett und andere haftungsvermindernde Trennschichten sind vor der Anwendung von WFP Fugenband TPE 1 zu entfernen. Das Betonalter sollte, je nach Klima, 3-7 Wochen betragen. Schadhafte Stellen, Risse und Löcher können vorher mit WFP Epoxidkleber reprofiliert werden. Eventuell ist eine Vorbehandlung des Untergrundes durch sand- oder kugelstrahlen erforderlich. Eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² muss vorhanden sein.

Material

Zunächst wird WFP Epoxidkleber im richtigen Mischungsverhältnis homogen gemischt. Dazu wird die Komponente B vollständig zur Komponente A gegeben. Mit geeignetem Rührgerät mindestens 3 Minuten gründlich mischen, in der Masse dürfen keine Farbschlieren mehr sichtbar sein. Wir empfehlen das Produkt in ein sauberes Gefäß umzutopfen und erneut kurz zu mischen, um eine homogene Vermischung sicherzustellen. Das Rührgerät sollte niedertourig mischen, um möglichst wenig Luft einzuführen (max. 400 U/Min.).

Die Fugenbandbreite und -dicke ist abhängig von den zu erwartenden Beanspruchungen. WFP Fugenband TPE 1 ist für gering beanspruchte Abdichtungen vorgesehen. Maximal zulässige Dehnbewegung unter dauerhafter Belastung:
1 mm Fugenband: 10 % der unverklebten Bandzone
Bei größeren zu erwartenden Bewegungen muss das WFP Fugenband schlaufenförmig in der Fuge verlegt werden.

Applikation vom WFP Fugenband

Das Fugenband darf bei Fugen und Rissen >1 mm nicht komplett mit dem Untergrund verklebt werden und muss über der Fuge oder Riss frei liegen. Der homogen gemischte WFP Epoxidkleber wird mittels Spachtel oder Zahntraufel auf beiden Seiten entlang der Fuge bzw. des Risses auftragen. Schichtdicke des Klebstoffes: 1 - 2 mm
Auftragsbreite auf beiden Seiten: mind. 40 mm
Das WFP Fugenband TPE 1 muss innerhalb der Topfzeit des WFP Epoxidklebers eingebettet werden und mit einem geeigneten Roller fest angedrückt werden. Es ist unbedingt zu vermeiden, dass Luft eingeschlossen wird, dies kann später zu Undichtigkeiten führen.

Bei zu erwartenden Fugenbewegungen wird das WFP Fugenband TPE 1 schlaufenförmig über die Fuge verlegt. Bei Abdichtungen von Fugen und Rissen <1 mm Breite kann das WFP Fugenband TPE 1 vollflächig mit WFP Epoxidkleber bedeckt werden.

Die Fugenbänder werden durch thermische Heißluftverschweißung und einem Anpressdruck verbunden. Die Schweissstellen/Verbindungsstellen sind vorher aufzurauen bzw. anzuschmirgeln. Bitte nur die tatsächlichen Verschweißungsstellen anschleifen.

Eine Überlappung von 4 - 5 cm bei Bandunterbrüchen, T-Stücken, L-Stücken oder dergleichen ist einzuhalten.

Schweisstemperatur: +260 °C bis +400 °C

Bei Fugen die statischem Wasserdruck ausgesetzt sind, muss das WFP Fugenband TPE 1 gesichert werden. Hierfür können Hartschaumstoffe und Fugendichtstoffe eingesetzt werden.

Bei negativem statischem Wasserdruck muss das WFP Fugenband TPE 1 von einer Seite mit einem Stahlprofil gesichert werden. Ggfs. Rücksprache halten.

Grundsätzlich ist jede Abdichtung gegen mechanische Beschädigung zu schützen.

Empfohlene Hilfsmittel

Rührgerät, Spachtel, Zahntraufel, Handschuhe.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht Unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen.